

**Garant****Foret hélicoïdal HSS-E pour Hardox H, non revêtu, Ø DC h8: 13mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 116380 13     |
| GTIN             | 4045197032492 |
| Classe d'article | 11C           |

**Description****Exécution:**

**Extra court** avec CM renforcé - pour une **grande rigidité**. Ame renforcée.

Avec amincissement type C.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Remarque(s):**

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

**Description technique**

|  |             |
|--|-------------|
| Longueur des goujures $L_c$                      | 59 mm       |
| Ø nom. $D_c$                                     | 13 mm       |
| Nombre de dents Z                                | 2           |
| Avance f dans l'acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>   | 0,12 mm/tr  |
| Tolérance Ø nominal                              | h8          |
| Longueur totale L                                | 157 mm      |
| Taille cône morse CM                             | 2           |
| Norme  | Norme usine |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 39,5 mm     |
| Angle de pointe                                  | 130 degré   |
| Queue  | Cône morse  |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Revêtement       | non revêtu         |
| Type d'outils    | HSS Co 8           |
| Type             | H                  |
| Angle d'hélice   | 8-15 degré         |
| Arrosage interne | non                |
| Bague de couleur | Sans               |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                                     | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | adaptée    | 10 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>      | adaptée    | 8 m/min        | P        |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 5 m/min        | H        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>          | adaptée    | 5 m/min        | S        |
| Huile                               | adaptée    |                |          |
| av. arrosage max.                   | adaptée    |                |          |