

**Foret hélicoïdal HSS-E N, non revêtu, Ø DC h8: 1,5mm****Données de commande**

N° commande	114405 1,5
GTIN	4045197534606
Classe d'article	12B

**Description****Exécution:**

**Rectifiés:** grande précision de concentricité et de pas d'hélice, ainsi qu'affûtage de pointe précis. Forets destinés à la fabrication en série.

Avec amincissement type C à partir de 2 mm.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Description technique**

Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/tr
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	18 mm
Nombre de dents Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	1,5 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D <sub>s</sub>	1,5 mm
Longueur totale L	40 mm
Norme	DIN 338
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	15,8 mm
Angle de pointe	135 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu

Type d'outils	HSS E
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	8 m/min	M
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		