


Foret hélicoïdal HSS-E N, non revêtu, Ø DC h8: 5,6mm

Données de commande

N° commande	114405 5,6
GTIN	4045197535016
Classe d'article	12B

Description
Exécution:

Rectifiés: grande précision de concentricité et de pas d'hélice, ainsi qu'affûtage de pointe précis. Forets destinés à la fabrication en série.

Avec amincissement type C à partir de 2 mm.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Description technique

Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,05 mm/tr
Longueur des goujures L _c	57 mm
Ø nom. D _c	5,6 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D _s	5,6 mm
Longueur totale L	93 mm
Norme	DIN 338
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	48,6 mm
Angle de pointe	135 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu

Type d'outils	HSS E
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	28 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	M
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		