



## Foret hélicoïdal HSS laminé N, non revêtu, Ø DC h8: 3,2mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 114000 3,2    |
| GTIN             | 4045197008725 |
| Classe d'article | 12B           |

### Description

#### Exécution:

**Laminés**, angle d'hélice, épaisseur et conicité de l'âme standard.

Dimensions suivant DIN 338.

Aucune interruption de la structure, donc plus élastiques et adaptés aux travaux de perçage difficiles (p. ex. avec perceuses à main). Modèle économique.

#### Recommandation(s):

##### Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Arrosage interne: non

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 118 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 31,2 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 36 mm

Longueur totale L: 65 mm

Ø queue  $D_s$ : 3,2 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/tr

### Description technique

|   |            |
|---|------------|
| Nombre de dents Z                             | 2          |
| Ø nom. $D_c$                                  | 3,2 mm     |
| Longueur des goujures $L_c$                   | 36 mm      |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/tr |
| Tolérance Ø nominal                           | h8         |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 3,2 mm             |
| Longueur totale L   | 65 mm              |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 31,2 mm            |
| Angle de pointe   | 118 degré          |
| Queue   | Queue cylindrique  |
| Revêtement  | non revêtu         |
| Type d'outils   | HSS                |
| Type  | N                  |
| Arrosage interne  | non                |
| Bague de couleur  | Sans               |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 45 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 40 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 30 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 25 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                   | moyennement adaptée | 25 m/min       | K        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | adaptée             |                |          |
| à sec                         | moyennement adaptée |                |          |