



## Foret hélicoïdal HSS laminé N, non revêtu, Ø DC h8: 1,1 mm



### Données de commande

N° commande	114000 1,1
GTIN	4045197008510
Classe d'article	12B

### Description

#### Exécution:

**Laminés**, angle d'hélice, épaisseur et conicité de l'âme standard.

Dimensions suivant DIN 338.

Aucune interruption de la structure, donc plus élastiques et adaptés aux travaux de perçage difficiles (p. ex. avec perceuses à main). Modèle économique.

#### Recommandation(s):

##### Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Arrosage interne: non

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 118 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 12,4 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 14 mm

Longueur totale L: 36 mm

Ø queue  $D_s$ : 1,1 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/tr

### Description technique

Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/tr
Longueur des goujures $L_c$	14 mm
Ø nom. $D_c$	1,1 mm
Tolérance Ø nominal	h8

Ø queue D <sub>s</sub>	1,1 mm
Longueur totale L	36 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	12,4 mm
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		