



## Foret hélicoïdal HSS-E N, non revêtu, Ø DC h8: 12,2mm



### Données de commande

N° commande	114405 12,2
GTIN	4045197535559
Classe d'article	12B

### Description

#### Exécution:

**Rectifiés:** grande précision de concentricité et de pas d'hélice, ainsi qu'affûtage de pointe précis. Forets destinés à la fabrication en série.

Avec amincissement type C à partir de 2 mm.

#### Recommandation(s):

#### Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

### Description technique

Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	12,2 mm
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	101 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D <sub>s</sub>	12,2 mm
Longueur totale L	151 mm
Norme	DIN 338
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	82,7 mm
Angle de pointe	135 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu

Type d'outils	HSS E
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	8 m/min	M
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		