

**Garant****Foret hélicoïdal long HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 10,5mm****Données de commande**

N° commande	116700 10,5
GTIN	4045197034199
Classe d'article	11C

**Description****Exécution:**

Par rapport à la DIN 345, l'hélice est plus longue au niveau de la hauteur du canon de perçage, de sorte que la profondeur de perçage effective n'est pas diminuée. Traitement spécial de la surface pour permettre une meilleure évacuation des copeaux.

Avec amincissement type A.

**Avantage(s):**

**Pour le perçage avec canons de perçage** dans le secteur des machines-outils et de la fabrication en série. Très important pour le pré-perçage sur des surfaces inégales, inclinées ou bombées.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Remarque(s):**

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

**Description technique**

Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/tr
Ø nom. D <sub>c</sub>	10,5 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	116 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Longueur totale L	197 mm
Taille cône morse CM	1

Norme	DIN 341
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	100,3 mm
Angle de pointe	118 degré
Queue	Cône morse
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Angle d'hélice	16-30 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		