

**Garant****Foret hélicoïdal HSS-E FS, non revêtu, Ø DC h8: 6,9mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 114450 6,9    |
| GTIN             | 4045197018885 |
| Classe d'article | 11B           |

**Description****Exécution:**

**Rectifiés:** grande précision de concentricité et de pas d'hélice, ainsi qu'affûtage de pointe précis. Forets destinés à la fabrication en série.

**Ame renforcée. Goujures hélicoïdales,** non revêtus, à partir de 3 mm, listels nitrurés.

Avec amincissement type C jusqu'à 3,9 mm.

Avec amincissement type S à partir de 4 mm.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Description technique**

|  |            |
|--|------------|
| Ø nom. $D_c$                                     | 6,9 mm     |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>    | 0,07 mm/tr |
| Longueur des goujures $L_c$                      | 69 mm      |
| Nombre de dents Z                                | 2          |
| Tolérance Ø nominal                              | h8         |
| Ø queue $D_s$                                    | 6,9 mm     |
| Longueur totale L                                | 109 mm     |
| Norme  | DIN 338    |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 58,7 mm    |
| Angle de pointe                                  | 130 degré  |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Queue            | Queue cylindrique  |
| Revêtement       | non revêtu         |
| Type d'outils    | HSS E              |
| Type             | FS                 |
| Arrosage interne | non                |
| Bague de couleur | Sans               |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                | adaptée             | 70 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)        | adaptée             | 45 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 40 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 30 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 25 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                   | adaptée             | 25 m/min       | K        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | adaptée             |                |          |