

Garant
Foret hélicoïdal HSS-E FS, non revêtu, Ø DC h8: 6,3mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 114450 6,3 |
| GTIN | 4045197018823 |
| Classe d'article | 11B |

Description
Exécution:

Rectifiés: grande précision de concentricité et de pas d'hélice, ainsi qu'affûtage de pointe précis. Forets destinés à la fabrication en série.

Ame renforcée. Goujures hélicoïdales, non revêtus, à partir de 3 mm, listels nitrurés.

Avec amincissement type C jusqu'à 3,9 mm.

Avec amincissement type S à partir de 4 mm.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Description technique

| | |
|---|------------|
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,07 mm/tr |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Ø nom. D _c | 6,3 mm |
| Longueur des goujures L _c | 63 mm |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Ø queue D _s | 6,3 mm |
| Longueur totale L | 101 mm |
| Norme | DIN 338 |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 53,6 mm |
| Angle de pointe | 130 degré |

| | |
|------------------|--------------------|
| Queue | Queue cylindrique |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS E |
| Type | FS |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 70 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 45 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 25 m/min | P |
| Fonte GG(G) | adaptée | 25 m/min | K |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |