

**Foret hélicoïdal HSS laminé avec précision N, non revêtu, Ø DC h8: 3,4mm****Données de commande**

N° commande	114020 3,4
GTIN	4045197009777
Classe d'article	12B

Description**Exécution:**

Laminés, angle d'hélice, épaisseur et conicité de l'âme standard.

Dimensions suivant DIN 338.

Forets hélicoïdaux rigides avec âme renforcée et arête transversale réduite pour un pré-perçage aisé et un centrage précis du trou. **Goujures laminées avec précision.**

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Remarque(s):

Réf. 14-20: Ø queue 6 pans 13 mm.

Arrosage interne: non

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 118 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 33,9 mm

Longueur des goujures L_c : 39 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D_s : 3,4 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm²: 0,03 mm/tr

Description technique

Ø nom. D_c	3,4 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L_c	39 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,03 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D _s	3,4 mm
Longueur totale L	70 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	33,9 mm
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		