

Garant**Foret court étagé pour avant-trous de taraud. HSS 90°, vaporisé, Pour filetages: M5****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 117020 M5 |
| GTIN | 4045197035653 |
| Classe d'article | 11C |

Description**Exécution:**

Très rigides. Des **tolérances de concentricité strictes** entre le \varnothing de perçage et de lamage garantissent un alignement précis.

Traitement spécial de la surface pour éviter les micro-soudures et permettre une meilleure évacuation des copeaux.

Avantage(s):

Le perçage et le lamage sont effectués en une seule passe avec un alignement parfait.

Utilisation:

Particulièrement adaptés aux machines CN et automatiques grâce à la précision de positionnement élevée, l'excellent centrage et la très grande stabilité. Ainsi, le pré-perçage peut devenir superflu. Pour perçage d'avant-trous de taraudage suivant DIN 336 page 1 avec chanfreinage de 90°. Le taraud n'attaque pas l'arête vive de l'alésage.

Angle de chanfreinage: 90 degré

Nombre de dents Z: 2

Arrosage interne: non

\varnothing D₁ 1er étage avec chanfrein h8: 4,2 mm

\varnothing D₂ 2ème étage avec chanfrein h8: 5,5 mm

Hauteur d'étage L₁ 1. étage: 13,6 mm

Longueur des goujures L_c: 28 mm

Longueur totale L: 66 mm

\varnothing queue D_s: 5,5 mm

Description technique

| | |
|--|--------|
| Longueur des goujures L _c | 28 mm |
| \varnothing D ₁ 1er étage avec chanfrein h8 | 4,2 mm |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,07 mm/tr |
| Ø D ₂ 2ème étage avec chanfrein h8 | 5,5 mm |
| Pour filetages | M5 |
| Ø queue D _s | 5,5 mm |
| Longueur totale L | 66 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Arrosage interne | non |
| Hauteur d'étage L ₁ 1. étage | 13,6 mm |
| Revêtement | vaporisé |
| Type d'outils | HSS |
| Norme | DIN 1897 |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Angle de pointe | 118 degré |
| Queue | Queue cylindrique avec h8 |
| Angle de chanfreinage | 90 degré |
| Tolérance de queue | h8 |
| Bague de couleur | Sans |
| Utilisation avec le type d'alésage | Pour les trous borgnes et débouchants |
| Type de produit | Forets étagés |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 45 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | P |
| Fonte GG(G) | adaptée | 25 m/min | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 80 m/min | N |

| | |
|-------------------|---------|
| Huile | adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |