

**Garant**
**Foret étagé HSS 90°, vaporisé, Pour vis: M6**

**Données de commande**

N° commande	117180 M6
GTIN	4045197036094
Classe d'article	11C

**Description**
**Exécution:**

**Étages de perçage et de lamage avec leurs propres goujures et listels.** Ceci permet plusieurs réaffûtages.

**Utilisation:**

Pour trous débouchants de vis suivant DIN-ISO 273 et chanfreinages suivant DIN 74, p. 1, type A, exéc. fine.

Pour vis suivant ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 et 966).

Nombre de dents Z: 2

Ø D<sub>1</sub> 1er étage avec chanfrein h9: 6,4 mm

Ø D<sub>2</sub> 2ème étage avec chanfrein h8: 11,5 mm

Hauteur d'étage L<sub>1</sub> 1. étage: 15 mm

Longueur des goujures L<sub>c</sub>: 94 mm

Longueur totale L: 142 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 11,5 mm

**Description technique**

Longueur des goujures L <sub>c</sub>	94 mm
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/tr
Pour vis	M6
Ø D <sub>2</sub> 2ème étage avec chanfrein h8	11,5 mm
Nombre de dents Z	2
Ø D <sub>1</sub> 1er étage avec chanfrein h9	6,4 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	11,5 mm

Longueur totale L	142 mm
Hauteur d'étage L <sub>1</sub> 1. étage	15 mm
Revêtement	vaporisé
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 8374
Tolérance Ø nominal	h9
Angle de pointe	118 degré
Angle d'hélice	20-30 degré
Queue	Queue cylindrique avec h8
Angle de chanfreinage	90 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h8
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets étagés

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		