

**Garant****Foret hélicoïdal extra long HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 14,5R2mm****Données de commande**

N° commande	116760 14,5R2
GTIN	4045197035356
Classe d'article	11C

**Description****Exécution:**

Grande précision de concentricité. Epaisseur et conicité de l'âme standard. Traitement spécial de la surface.

Pour perçages profonds. Les déburrages multiples et refroidissements suffisent pour le perçage de trous plus profonds. Modèle économique avec hélices normales.

Avec amincissement type A.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Remarque(s):**

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

**Description technique**

Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/tr
Ø nom. D <sub>c</sub>	14,5 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	275 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Longueur totale L	425 mm
Taille cône morse CM	2
Norme	DIN 1870 R2
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	253,3 mm

Angle de pointe	118 degré
Queue	Cône morse
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Angle d'hélice	16-30 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		