

Garant
Foret court étagé HSS 90°, TiAlN, Pour vis: M10

Données de commande

N° commande	117140 M10
GTIN	4045197036001
Classe d'article	11C

Description
Exécution:

Très robustes. Des **tolérances de concentricité strictes** entre le \varnothing de perçage et de lamage garantissent un alignement précis.

Utilisation:

Particulièrement adaptés aux machines CN et automatiques grâce à la précision de positionnement élevée, l'excellent centrage et la très grande stabilité. Ainsi, le pré-perçage peut devenir superflu.

Pour trous débouchants de vis suivant DIN-ISO 273 et chanfreinages suivant DIN 74, p. 1, type A, exéc. fine.

Pour vis suivant ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 et 966).

Nombre de dents Z: 2

$\varnothing D_1$ 1er étage avec chanfrein h8: 10,5 mm

$\varnothing D_2$ 2ème étage avec chanfrein h8: 19 mm

Hauteur d'étage L_1 1. étage: 23 mm

Longueur des goujures L_c : 64 mm

Longueur totale L: 127 mm

\varnothing queue D_s : 19 mm

Description technique

Nombre de dents Z	2
$\varnothing D_1$ 1er étage avec chanfrein h8	10,5 mm
Pour vis	M10
Longueur des goujures L_c	64 mm
Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,1 mm/tr

Ø D ₂ 2ème étage avec chanfrein h8	19 mm
Ø queue D ₅	19 mm
Longueur totale L	127 mm
Hauteur d'étage L ₁ 1. étage	23 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 1897
Tolérance Ø nominal	h8
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique avec h8
Angle de chanfreinage	90 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h8
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets étagés

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	56 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	31 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	10 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	31 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

