

Garant
Foret étagé pour avant-trous de taraudage HSS 90°, vaporisé, Pour filetages: M3

Données de commande

N° commande	117060 M3
GTIN	4045197035776
Classe d'article	11C

Description
Exécution:

Étages de perçage et de lamage avec leurs propres goujures et listels. Ceci permet de maintenir le profil du foret étagé, même après plusieurs réaffûtages.

Utilisation:

L'avant-trou de taraudage et le chanfreinage sont réalisés avec un alignement parfait entre eux **en une seule opération**. Pour avant-trous de taraudage suivant DIN 336 page 1 avec chanfreinage à 90° (similaire à DIN 69, exécution moyenne).

Nombre de dents Z: 2

Arrosage interne: non

Ø D₁ 1er étage avec chanfrein h9: 2,5 mm

Ø D₂ 2ème étage avec chanfrein h8: 3,4 mm

Hauteur d'étage L₁ 1. étage: 8,8 mm

Longueur des goujures L_c: 39 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D_s: 3,4 mm

Description technique

Ø D ₁ 1er étage avec chanfrein h9	2,5 mm
Pour filetages	M3
Longueur des goujures L _c	39 mm
Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,03 mm/tr
Ø D ₂ 2ème étage avec chanfrein h8	3,4 mm
Ø queue D _s	3,4 mm

Longueur totale L	70 mm
Nombre de dents Z	2
Arrosage interne	non
Hauteur d'étage L ₁ 1. étage	8,8 mm
Revêtement	vaporisé
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 8378
Tolérance Ø nominal	h9
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique avec h8
Angle d'hélice	20-30 degré
Angle de chanfreinage	90 degré
Tolérance de queue	h8
Bague de couleur	Sans
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous borgnes et débouchants
Type de produit	Forets étagés

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

