

Foret hélicoïdal HSS-E H, non revêtu, Ø DC h8: 10,2mm



Données de commande

N° commande	114470 10,2		
GTIN	4045197019523		
Classe d'article	11B		

Description

Exécution:

Rectifiés: grande précision de concentricité et de pas d'hélice, ainsi qu'affûtage de pointe précis. Forets destinés à la fabrication en série.

Ame renforcée, non revêtus, longueur d'hélice suivant DIN 1897, longueur totale DIN 338. Egalement pour matériaux HARDOX.

Avec amincissement type C.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Description technique

Nombre de dents Z	2		
Ø nom. D _c	10,2 mm		
Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,1 mm/tr		
Longueur des goujures L _c	43 mm		
Tolérance Ø nominal	h8		
Ø queue D _s	10,2 mm		
Longueur totale L	133 mm		
Norme	DIN 338		
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	27,7 mm		
Angle de pointe	135 degré		



Queue	Queue cylindrique		
Revêtement	non revêtu		
Type d'outils	HSS E		
Туре	Н		
Arrosage interne	non		
Bague de couleur	rose		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	10 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	Р
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	adaptée	6 m/min	Н
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	Μ
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	М
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	5 m/min	S
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		