

**Garant****Foret court étagé pour avant-trous de taraud. HSS 90°, vaporisé, Pour filetages: M12****Données de commande**

N° commande	117020 M12
GTIN	4045197035691
Classe d'article	11C

**Description****Exécution:**

**Très rigides.** Des **tolérances de concentricité strictes** entre le  $\varnothing$  de perçage et de lamage garantissent un alignement précis.

Traitement spécial de la surface pour éviter les micro-soudures et permettre une meilleure évacuation des copeaux.

**Avantage(s):**

**Le perçage et le lamage sont effectués en une seule passe avec un alignement parfait.**

**Utilisation:**

**Particulièrement adaptés aux machines CN et automatiques** grâce à la précision de positionnement élevée, l'excellent centrage et la très grande stabilité. Ainsi, le pré-perçage peut devenir superflu. Pour perçage d'avant-trous de taraudage suivant DIN 336 page 1 avec chanfreinage de 90°. Le taraud n'attaque pas l'arête vive de l'alésage.

Angle de chanfreinage: 90 degré

Nombre de dents Z: 2

Arrosage interne: non

$\varnothing$  D<sub>1</sub> 1er étage avec chanfrein h8: 10,2 mm

$\varnothing$  D<sub>2</sub> 2ème étage avec chanfrein h8: 13,5 mm

Hauteur d'étage L<sub>1</sub> 1. étage: 30 mm

Longueur des goujures L<sub>c</sub>: 54 mm

Longueur totale L: 107 mm

$\varnothing$  queue D<sub>s</sub>: 13,5 mm

**Description technique**

Pour filetages	M12
$\varnothing$ D <sub>2</sub> 2ème étage avec chanfrein h8	13,5 mm

Ø D <sub>1</sub> 1er étage avec chanfrein h8	10,2 mm
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	54 mm
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/tr
Ø queue D <sub>s</sub>	13,5 mm
Longueur totale L	107 mm
Nombre de dents Z	2
Arrosage interne	non
Hauteur d'étage L <sub>1</sub> 1. étage	30 mm
Revêtement	vaporisé
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 1897
Tolérance Ø nominal	h8
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique avec h8
Angle de chanfreinage	90 degré
Tolérance de queue	h8
Bague de couleur	Sans
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous borgnes et débouchants
Type de produit	Forets étagés

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée