

**Garant****Foret hélicoïdal HSS-E FS, non revêtu, Ø DC h8: 8,7mm****Données de commande**

N° commande	114450 8,7
GTIN	4045197019066
Classe d'article	11B

**Description****Exécution:**

**Rectifiés:** grande précision de concentricité et de pas d'hélice, ainsi qu'affûtage de pointe précis. Forets destinés à la fabrication en série.

**Ame renforcée. Goujures hélicoïdales,** non revêtus, à partir de 3 mm, listels nitrurés.

Avec amincissement type C jusqu'à 3,9 mm.

Avec amincissement type S à partir de 4 mm.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Description technique**

Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/tr
Ø nom. D <sub>c</sub>	8,7 mm
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	81 mm
Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D <sub>s</sub>	8,7 mm
Longueur totale L	125 mm
Norme	DIN 338
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	68 mm
Angle de pointe	130 degré

Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	FS
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		