

**Garant****Foret hélicoïdal HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 3,7mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 114500 3,7    |
| GTIN             | 4045197019820 |
| Classe d'article | 11B           |

**Description****Exécution:****Conicité de l'âme renforcée. Amincissement spécial.**

Avec amincissement type C.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:** $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ **Description technique**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Avance f dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>              | 0,02 mm/tr        |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 3,7 mm            |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>                      | 39 mm             |
| Nombre de dents Z   | 2                 |
| Tolérance Ø nominal                                       | h8                |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 3,7 mm            |
| Longueur totale L   | 70 mm             |
| Norme   | DIN 338           |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 33,5 mm           |
| Angle de pointe   | 130 degré         |
| Queue   | Queue cylindrique |
| Revêtement  | TiAlN             |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Type d'outils    | HSS E              |
| Angle d'hélice   | 35 degré           |
| Arrosage interne | non                |
| Bague de couleur | Bleu               |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 37 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 31 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 15 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 12 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | adaptée             | 6 m/min        | S        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | adaptée             |                |          |