

Garant
Foret court étagé HSS 90°, TiAlN, Pour vis: M3

Données de commande

N° commande	117140 M3
GTIN	4045197035950
Classe d'article	11C

Description
Exécution:

Très robustes. Des **tolérances de concentricité strictes** entre le \varnothing de perçage et deamage garantissent un alignement précis.

Utilisation:

Particulièrement adaptés aux machines CN et automatiques grâce à la précision de positionnement élevée, l'excellent centrage et la très grande stabilité. Ainsi, le pré-perçage peut devenir superflu.

Pour trous débouchants de vis suivant DIN-ISO 273 et chanfreinages suivant DIN 74, p. 1, type A, exéc. fine.

Pour vis suivant ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 et 966).

Nombre de dents Z: 2

$\varnothing D_1$ 1er étage avec chanfrein h8: 3,2 mm

$\varnothing D_2$ 2ème étage avec chanfrein h8: 6 mm

Hauteur d'étage L_1 1. étage: 9 mm

Longueur des goujures L_c : 28 mm

Longueur totale L: 66 mm

\varnothing queue D_s : 6 mm

Description technique

$\varnothing D_2$ 2ème étage avec chanfrein h8	6 mm
Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,03 mm/tr
Pour vis	M3
$\varnothing D_1$ 1er étage avec chanfrein h8	3,2 mm
Longueur des goujures L_c	28 mm

Nombre de dents Z	2
Ø queue D _s	6 mm
Longueur totale L	66 mm
Hauteur d'étage L ₁ 1. étage	9 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 1897
Tolérance Ø nominal	h8
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique avec h8
Angle de chanfreinage	90 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h8
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets étagés

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	56 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	31 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	10 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	31 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

