

**Garant**
**Foret étagé HSS-E avec étage de perçage long 90°, non revêtu, Pour vis: M8**

**Données de commande**

N° commande	117160 M8
GTIN	4045197036049
Classe d'article	11C

**Description**
**Exécution:**
**Avec étage de perçage long.**
**Utilisation:**

Pour trous débouchants de vis suivant DIN-ISO 273 et chanfreinages suivant DIN 74, p. 1, type A, exéc. moyenne.

Pour vis suivant ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 et 966).

**Particulièrement adaptés aux perçages avec chanfreinage simultané dans un matériau profilé.**

Nombre de dents Z: 2

Ø D<sub>1</sub> 1er étage avec chanfrein ±0,05: 8,4 mm

Ø D<sub>2</sub> 2ème étage avec chanfrein h9: 16,4 mm

Hauteur d'étage L<sub>1</sub> 1. étage: 30 mm

Longueur des goujures L<sub>c</sub>: 70 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 12,5 mm

**Description technique**

Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/tr
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	70 mm
Ø D <sub>1</sub> 1er étage avec chanfrein ±0,05	8,4 mm
Ø D <sub>2</sub> 2ème étage avec chanfrein h9	16,4 mm
Nombre de dents Z	2
Pour vis	M8

Ø queue D <sub>s</sub>	12,5 mm
Longueur totale L	110 mm
Hauteur d'étage L <sub>1</sub> 1. étage	30 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Norme	Norme usine
Tolérance Ø nominal	±0,05
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique avec h8
Angle de chanfreinage	90 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h8
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets étagés

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		