



## Foret hélicoïdal HSS laminé avec précision N, non revêtu, Ø DC h8: 8,7mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 114020 8,7    |
| GTIN             | 4045197010308 |
| Classe d'article | 12B           |

### Description

#### Exécution:

**Laminés**, angle d'hélice, épaisseur et conicité de l'âme standard.

Dimensions suivant DIN 338.

Forets hélicoïdaux rigides avec âme renforcée et arête transversale réduite pour un pré-perçage aisé et un centrage précis du trou. **Goujures laminées avec précision.**

#### Recommandation(s):

##### Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

##### Remarque(s):

Réf. 14-20: Ø queue 6 pans 13 mm.

Arrosage interne: non

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 118 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 68 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 81 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue  $D_s$ : 8,7 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/tr

### Description technique

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| Longueur des goujures $L_c$ | 81 mm  |
| Nombre de dents Z           | 2      |
| Ø nom. $D_c$                | 8,7 mm |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>             | 0,1 mm/tr          |
| Tolérance Ø nominal                                       | h8                 |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 8,7 mm             |
| Longueur totale L   | 125 mm             |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 68 mm              |
| Angle de pointe   | 118 degré          |
| Queue   | Queue cylindrique  |
| Revêtement  | non revêtu         |
| Type d'outils   | HSS                |
| Type  | N                  |
| Arrosage interne  | non                |
| Bague de couleur  | Sans               |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 45 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 40 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 30 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 25 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                   | moyennement adaptée | 25 m/min       | K        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | adaptée             |                |          |