

**Garant**
**Foret court étagé HSS 180°, vaporisé, Pour vis: M3**

**Données de commande**

N° commande	117240 M3
GTIN	4045197036162
Classe d'article	11C

**Description**
**Exécution:**

**Très rigides.** Des **tolérances de concentricité strictes** entre le  $\varnothing$  de perçage et de lamage garantissent un alignement précis.

Traitement spécial de la surface pour éviter les micro-soudures et permettre une meilleure évacuation des copeaux.

**Utilisation:**

Pour trous débouchants de vis suivant DIN-ISO 273 et chanfreinages suivant DIN 74, p. 2, types H, J et K, exécution moyenne. Pour vis suivant DIN 912, 6912 et 7984, ISO 1207 (DIN 84).

**Description technique**

Longueur des goujures $L_c$	28 mm
Hauteur d'étage $L_1$ 1. étage 180°	9 mm
$\varnothing D_1$ 1er étage 180° h8	3,4 mm
$\varnothing D_2$ 2ème étage 180° h8	6 mm
Nombre de dents Z	2
Pour vis	M3
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/tr
$\varnothing$ queue $D_s$	6 mm
Longueur totale L	66 mm
Revêtement	vaporisé
Type d'outils	HSS

Norme	DIN 1897
Tolérance Ø nominal	h8
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique avec h8
Angle de chanfreinage	180 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h8
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets étagés

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		