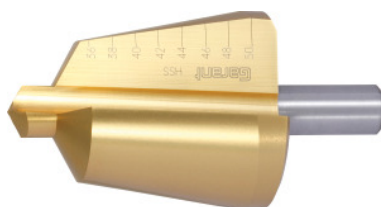


**Garant**
**Foret conique de précision pour tôles HSS, TiN, Ø dents DC: 36-50mm**

**Données de commande**

N° commande	118030 36-50
GTIN	4045197036544
Classe d'article	11C

**Description**
**Exécution:**

**Avec pointe affûtée, pré-perçage inutile.** Arêtes à conicité croissante et dépouille radiale de la circonférence à la meule permettant d'obtenir une coupe conique. Graduations indiquées dans les goujures. Queue avec 3 méplats.

**Revêtement TiN:** Vitesses de coupe et durée de vie accrues. Spécialement conçus pour les matériaux tendres et collants.

**Utilisation:**

Perçage sans bavures ni marques de vibration. Tôles d'acier 0,1 – 2 mm, inox 0,1 – 1 mm, métaux non ferreux: 0,1 – 5 mm, plastiques jusqu'à 10 mm.

**Description technique**

Ø dents D <sub>c</sub>	36 - 50 mm
Longueur totale	95 mm
Ø queue	13 mm
Revêtement	TiN
Type d'outils	HSS
Norme	Norme usine
Queue	Queue à trois méplats de serrage
Bague de couleur	Sans

Type de produit

Forets étagés

**Données utilisateur**

	<b>Adéquation</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Code ISO</b>
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		