

**Garant**
**Foret court étagé HSS 180°, TiAlN, Pour vis: M10**

**Données de commande**

N° commande	117260 M10
GTIN	4045197036278
Classe d'article	11C

**Description**
**Exécution:**

**Très rigides.** Des **tolérances de concentricité strictes** entre le  $\varnothing$  de perçage et de lamage garantissent un alignement précis.

**Utilisation:**

Pour trous débouchants de vis suivant DIN-ISO 273 et chanfreinages suivant DIN 74, p. 2, types H, J et K, exécution moyenne. Pour vis suivant DIN 912, 6912 et 7984, ISO 1207 (DIN 84).

Nombre de dents Z: 2

$\varnothing D_1$  1er étage 180° h8: 11 mm

$\varnothing D_2$  2ème étage 180° h8: 18 mm

Hauteur d'étage  $L_1$  1. étage 180°: 23 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 62 mm

Longueur totale L: 123 mm

$\varnothing$  queue  $D_s$ : 18 mm

**Description technique**

$\varnothing D_1$ 1er étage 180° h8	11 mm
$\varnothing D_2$ 2ème étage 180° h8	18 mm
Pour vis	M10
Hauteur d'étage $L_1$ 1. étage 180°	23 mm
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures $L_c$	62 mm

Ø queue D <sub>s</sub>	18 mm
Longueur totale L	123 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 1897
Tolérance Ø nominal	h8
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique avec h8
Angle de chanfreinage	180 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h8
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets étagés

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	56 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	37 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	31 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	10 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	31 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

