



Foret hélicoïdal HSS laminé avec précision N, non revêtu, Ø DC h8: 7,1 mm



Données de commande

N° commande	114020 7,1
GTIN	4045197010148
Classe d'article	12B

Description

Exécution:

Laminés, angle d'hélice, épaisseur et conicité de l'âme standard.

Dimensions suivant DIN 338.

Forets hélicoïdaux rigides avec âme renforcée et arête transversale réduite pour un pré-perçage aisé et un centrage précis du trou. **Goujures laminées avec précision.**

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Remarque(s):

Réf. 14-20: Ø queue 6 pans 13 mm.

Arrosage interne: non

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 118 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 58,4 mm

Longueur des goujures L_c : 69 mm

Longueur totale L: 109 mm

Ø queue D_s : 7,1 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm²: 0,07 mm/tr

Description technique

Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,07 mm/tr
Ø nom. D_c	7,1 mm
Nombre de dents Z	2

Longueur des goujures L_c	69 mm
Tolérance \varnothing nominal	h8
\varnothing queue D_s	7,1 mm
Longueur totale L	109 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	58,4 mm
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		