



## Foret hélicoïdal HSS laminé avec précision N, non revêtu, Ø DC h8: 4,2mm



### Données de commande

N° commande	114020 4,2
GTIN	4045197009852
Classe d'article	12B

### Description

#### Exécution:

**Laminés**, angle d'hélice, épaisseur et conicité de l'âme standard.

Dimensions suivant DIN 338.

Forets hélicoïdaux rigides avec âme renforcée et arête transversale réduite pour un pré-perçage aisé et un centrage précis du trou. **Goujures laminées avec précision.**

#### Recommandation(s):

##### Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

##### Remarque(s):

Réf. 14-20: Ø queue 6 pans 13 mm.

Arrosage interne: non

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 118 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 36,7 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 43 mm

Longueur totale L: 75 mm

Ø queue  $D_s$ : 4,2 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/tr

### Description technique

Nombre de dents Z	2
Ø nom. $D_c$	4,2 mm
Longueur des goujures $L_c$	43 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D <sub>s</sub>	4,2 mm
Longueur totale L	75 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	36,7 mm
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		