

**Garant**
**Foret étagé HSS 180°, vaporisé, Pour vis: M12**

**Données de commande**

N° commande	117320 M12
GTIN	4045197036384
Classe d'article	11C

**Description**
**Exécution:**

**Étages de perçage et de lamage avec leurs propres goujures et listels.** Ceci permet de maintenir le profil du foret étagé, même après plusieurs réaffûtages.

**Utilisation:**

Pour trous débouchants de vis suivant DIN-ISO 273 et chanfreins de têtes de vis, types H, J et K. Exécution moyenne suivant DIN 74, page 2.

**Remarque(s):**

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

**Description technique**

Ø D <sub>2</sub> 2ème étage 180° h8	20 mm
Ø D <sub>1</sub> 1er étage 180° h9	13,5 mm
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/tr
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	140 mm
Hauteur d'étage L <sub>1</sub> 1. étage 180°	27 mm
Pour vis	M12
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	238 mm
Taille cône morse CM	2
Revêtement	vaporisé
Type d'outils	HSS

Norme	DIN 8377
Tolérance Ø nominal	h9
Angle de pointe	118 degré
Angle d'hélice	20-30 degré
Queue	Cône morse
Angle de chanfreinage	180 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets étagés

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		