

**Garant****Foret conique de précision pour tôles avec goujure hélicoïdale HSS, TiAlN, Ø dents DC: 4-30,5mm****Données de commande**

N° commande	118040 4-30,5
GTIN	4045197359445
Classe d'article	11C

**Description****Exécution:**

**Avec pointe affûtée, pré-perçage inutile.** Arêtes à conicité croissante et dépouille radiale de la circonférence à la meule permettant d'obtenir une coupe conique. Graduations indiquées dans les goujures. Queue avec 3 méplats.

**Revêtement TiAlN pour l'usinage à sec,** durée de vie optimale et vitesses de coupe maximales.  
**Goujures hélicoïdales** pour une évacuation sûre des copeaux.

**Utilisation:**

Perçage sans bavures ni marques de vibration. Tôles d'acier 0,1 – 2 mm, inox 0,1 – 1 mm, métaux non ferreux: 0,1 – 5 mm, plastiques jusqu'à 10 mm.

**Description technique**

Longueur totale	102 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	4 - 30,5 mm
Ø queue	10 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS
Norme	Norme usine
Queue	Queue à trois méplats de serrage
Bague de couleur	Sans

Type de produit

Forets étagés

**Données utilisateur**

	<b>Adéquation</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Code ISO</b>
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
Huile	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		