

Garant
Foret court étagé HSS 180°, TiAlN, Pour vis: M3

Données de commande

N° commande	117260 M3
GTIN	4045197036223
Classe d'article	11C

Description
Exécution:

Très rigides. Des **tolérances de concentricité strictes** entre le \varnothing de perçage et de lamage garantissent un alignement précis.

Utilisation:

Pour trous débouchants de vis suivant DIN-ISO 273 et chanfreinages suivant DIN 74, p. 2, types H, J et K, exécution moyenne. Pour vis suivant DIN 912, 6912 et 7984, ISO 1207 (DIN 84).

Nombre de dents Z: 2

\varnothing D₁ 1er étage 180° h8: 3,4 mm

\varnothing D₂ 2ème étage 180° h8: 6 mm

Hauteur d'étage L₁ 1. étage 180°: 9 mm

Longueur des goujures L_c: 28 mm

Longueur totale L: 66 mm

\varnothing queue D_s: 6 mm

Description technique

Hauteur d'étage L ₁ 1. étage 180°	9 mm
Nombre de dents Z	2
Pour vis	M3
Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,03 mm/tr
\varnothing D ₂ 2ème étage 180° h8	6 mm
Longueur des goujures L _c	28 mm
\varnothing D ₁ 1er étage 180° h8	3,4 mm

Ø queue D _s	6 mm
Longueur totale L	66 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 1897
Tolérance Ø nominal	h8
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique avec h8
Angle de chanfreinage	180 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h8
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets étagés

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	56 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	31 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	10 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	31 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

