

**Garant****Foret étagé HSS 180°, vaporisé, Pour vis: M10****Données de commande**

N° commande	117280 M10
GTIN	4045197036339
Classe d'article	11C

**Description****Exécution:**

**Étages de perçage et de lamage avec leurs propres goujures et listels.** Ceci permet de maintenir le profil du foret étagé, même après plusieurs réaffûtages.

**Utilisation:**

Pour trous débouchants de vis suivant DIN-ISO 273 et chanfreins de têtes de vis, types H, J et K. Exécution moyenne suivant DIN 74, page 2.

**Description technique**

Longueur des goujures $L_c$	130 mm
$\varnothing D_1$ 1er étage 180° h9	11 mm
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/tr
Pour vis	M10
Hauteur d'étage $L_1$ 1. étage 180°	23 mm
$\varnothing D_2$ 2ème étage 180° h8	18 mm
Nombre de dents Z	2
$\varnothing$ queue $D_s$	18 mm
Longueur totale L	191 mm
Revêtement	vaporisé
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 8376

Tolérance Ø nominal	h9
Angle de pointe	118 degré
Angle d'hélice	20-30 degré
Queue	Queue cylindrique avec h8
Angle de chanfreinage	180 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h8
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets étagés

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		