

**Garant****Fraise à trépaner carbure brasé haut, Ø DC: 30mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 118400 30     |
| GTIN             | 4045197036841 |
| Classe d'article | 11C           |

**Description****Exécution:**

**Trépan et queue en une seule pièce** (trempée), pour une excellente stabilité et une concentricité parfaite.

**Plaquettes minces en carbure** avec **angle de coupe positif** et **grand angle de dépouille** pour d'excellentes performances et une pression de coupe faible.

Foret à centrer interchangeable, queue avec 3 plats de serrage.

Largeur de coupe de 2 mm pour toutes les références. Tolérance Ø: + 0,10 / - 0,05 mm.

Dim. L: **réf. ≤ 55 = 35 mm / réf. 60 = 60 mm.**

**Utilisation:**

Pour utilisation sur machines fixes. Idéale pour les plastiques renforcés de fibres (PRFV et PRFC).  
Pour matériaux plats jusqu'à 4 mm d'épaisseur maximum et tubes jusqu'à 4 mm d'épaisseur de paroi.

**Description technique**

|                       |                                  |
|-----------------------|----------------------------------|
| Ø nom. D <sub>c</sub> | 30 mm                            |
| Ø queue               | 10 mm                            |
| Longueur L            | 35 mm                            |
| Exécution             | série haute                      |
| Type d'outils         | Carbure                          |
| Norme                 | Norme usine                      |
| Queue                 | Queue à trois méplats de serrage |

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| Tolérance Ø      | -0,05 / 0,1 mm    |
| Bague de couleur | Sans              |
| Type de produit  | Outils à trépaner |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 70 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 50 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 50 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 35 m/min       | M        |
| Graphite, PRFV, PRFC          | adaptée             | 80 m/min       | N        |
| Uni                           | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | moyennement adaptée |                |          |
| à sec                         | adaptée             |                |          |