

Garant**Foret hélicoïdal HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 9,9mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 114500 9,9 |
| GTIN | 4045197020444 |
| Classe d'article | 11B |

Description**Exécution:****Conicité de l'âme renforcée. Amincissement spécial.**

Avec amincissement type C.

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:** $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ **Description technique**

| | |
|--|-------------------|
| Ø nom. D_c | 9,9 mm |
| Avance f dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm/tr |
| Longueur des goujures L_c | 87 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Ø queue D_s | 9,9 mm |
| Longueur totale L | 133 mm |
| Norme | DIN 338 |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 | 72,2 mm |
| Angle de pointe | 130 degré |
| Queue | Queue cylindrique |
| Revêtement | TiAlN |

| | |
|------------------|--------------------|
| Type d'outils | HSS E |
| Angle d'hélice | 35 degré |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Bleu |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 750 N/mm ² | moyennement adaptée | 37 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 31 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 12 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 6 m/min | S |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |