

Garant**Fraise à trépaner carbure brasé haut, Ø DC: 32mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 118400 32 |
| GTIN | 4045197036865 |
| Classe d'article | 11C |

Description**Exécution:**

Trépan et queue en une seule pièce (trempée), pour une excellente stabilité et une concentricité parfaite.

Plaquettes minces en carbure avec **angle de coupe positif** et **grand angle de dépouille** pour d'excellentes performances et une pression de coupe faible.

Foret à centrer interchangeable, queue avec 3 plats de serrage.

Largeur de coupe de 2 mm pour toutes les références. Tolérance Ø: + 0,10 / - 0,05 mm.

Dim. L: **réf. ≤ 55 = 35 mm / réf. 60 = 60 mm.**

Utilisation:

Pour utilisation sur machines fixes. Idéale pour les plastiques renforcés de fibres (PRFV et PRFC).
Pour matériaux plats jusqu'à 4 mm d'épaisseur maximum et tubes jusqu'à 4 mm d'épaisseur de paroi.

Description technique

| | |
|-----------------------|----------------------------------|
| Ø nom. D _c | 32 mm |
| Ø queue | 10 mm |
| Longueur L | 35 mm |
| Exécution | série haute |
| Type d'outils | Carbure |
| Norme | Norme usine |
| Queue | Queue à trois méplats de serrage |

| | |
|------------------|-------------------|
| Tolérance Ø | -0,05 / 0,1 mm |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Outils à trépaner |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 70 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 50 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 35 m/min | M |
| Graphite, PRFV, PRFC | adaptée | 80 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |