

**Garant****Foret hélicoïdal HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 7,4mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 114500 7,4    |
| GTIN             | 4045197020192 |
| Classe d'article | 11B           |

**Description****Exécution:****Conicité de l'âme renforcée. Amincissement spécial.**

Avec amincissement type C.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:** $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ **Description technique**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Longueur des goujures $L_c$                      | 69 mm             |
| Ø nom. $D_c$                                     | 7,4 mm            |
| Avance $f$ dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,05 mm/tr        |
| Nombre de dents $Z$                              | 2                 |
| Tolérance Ø nominal                              | h8                |
| Ø queue $D_s$                                    | 7,4 mm            |
| Longueur totale $L$                              | 109 mm            |
| Norme  | DIN 338           |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 57,9 mm           |
| Angle de pointe                                  | 130 degré         |
| Queue  | Queue cylindrique |
| Revêtement                                       | TiAlN             |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Type d'outils    | HSS E              |
| Angle d'hélice   | 35 degré           |
| Arrosage interne | non                |
| Bague de couleur | Bleu               |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 37 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 31 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 15 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 12 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | adaptée             | 6 m/min        | S        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | adaptée             |                |          |