

Garant**Fraise à trépaner carbure brasé haut, Ø DC: 55mm****Données de commande**

N° commande	118400 55
GTIN	4045197037060
Classe d'article	11C

Description**Exécution:**

Trépan et queue en une seule pièce (trempée), pour une excellente stabilité et une concentricité parfaite.

Plaquettes minces en carbure avec **angle de coupe positif** et **grand angle de dépouille** pour d'excellentes performances et une pression de coupe faible.

Foret à centrer interchangeable, queue avec 3 plats de serrage.

Largeur de coupe de 2 mm pour toutes les références. Tolérance Ø: + 0,10 / - 0,05 mm.

Dim. L: **réf. ≤ 55 = 35 mm / réf. 60 = 60 mm.**

Utilisation:

Pour utilisation sur machines fixes. Idéale pour les plastiques renforcés de fibres (PRFV et PRFC). Pour matériaux plats jusqu'à 4 mm d'épaisseur maximum et tubes jusqu'à 4 mm d'épaisseur de paroi.

Description technique

Ø nom. D _c	55 mm
Ø queue	10 mm
Longueur L	35 mm
Exécution	série haute
Type d'outils	Carbure
Norme	Norme usine
Queue	Queue à trois méplats de serrage

Tolérance Ø	-0,05 / 0,1 mm
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Outils à trépaner

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	70 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	M
Graphite, PRFV, PRFC	adaptée	80 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		