

**Garant****Fraise à trépaner carbure brasé haut, Ø DC: 60mm****Données de commande**

N° commande	118400 60
GTIN	4045197037077
Classe d'article	11C

**Description****Exécution:**

**Trépan et queue en une seule pièce** (trempée), pour une excellente stabilité et une concentricité parfaite.

**Plaquettes minces en carbure** avec **angle de coupe positif** et **grand angle de dépouille** pour d'excellentes performances et une pression de coupe faible.

Foret à centrer interchangeable, queue avec 3 plats de serrage.

Largeur de coupe de 2 mm pour toutes les références. Tolérance Ø: + 0,10 / - 0,05 mm.

Dim. L: **réf. ≤ 55 = 35 mm / réf. 60 = 60 mm.**

**Utilisation:**

Pour utilisation sur machines fixes. Idéale pour les plastiques renforcés de fibres (PRFV et PRFC). Pour matériaux plats jusqu'à 4 mm d'épaisseur maximum et tubes jusqu'à 4 mm d'épaisseur de paroi.

**Description technique**

Ø nom. D <sub>c</sub>	60 mm
Ø queue	13 mm
Longueur L	60 mm
Exécution	série haute
Type d'outils	Carbure
Norme	Norme usine
Queue	Queue à trois méplats de serrage

Tolérance Ø	-0,05 / 0,1 mm
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Outils à trépaner

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	70 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	M
Graphite, PRFV, PRFC	adaptée	80 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		