

**Garant****Fraise à trépaner carbure brasé plat, Ø DC: 110mm****Données de commande**

N° commande	118500 110
GTIN	4045197037626
Classe d'article	11C

**Description****Exécution:**

**Trépan et queue en une seule pièce**(trempée), pour une excellente stabilité et une concentricité parfaite. **Plaquettes minces en carbure avec angle de coupe positif et grand angle de dépouille** pour d'excellentes performances et une pression de coupe faible. Foret à centrer interchangeable, queue avec 3 plats de serrage.

Largeur de coupe de 2 mm pour toutes les références. Tolérance Ø: **+ 0,10 / – 0,05 mm.**

Dim. L: **toutes réf. = 8 mm.**

**Utilisation:**

Pour utilisation sur machines fixes. Idéale pour les plastiques renforcés de fibres (PRFV et PRFC). Uniquement pour matériaux plats avec une épaisseur maximum de 4 mm.

**Description technique**

Ø nom. D <sub>c</sub>	110 mm
Ø queue	13 mm
Longueur L	8 mm
Exécution	Série basse
Type d'outils	Carbure
Norme	Norme usine

Queue	Queue à trois méplats de serrage
Tolérance Ø	-0,05 / 0,1 mm
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Outils à trépaner

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	70 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	M
Graphite, PRFV, PRFC	adaptée	80 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		