

Garant
Foret hélicoïdal HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 8,4mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 114550 8,4 |
| GTIN | 4045197021335 |
| Classe d'article | 11B |

Description
Exécution:

Pour **une résistance très élevée à la chaleur, très robustes** grâce à l'âme renforcée.

Amincissement spécial.

Avec amincissement type C.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Description technique

| | |
|--|-------------------|
| Longueur des goujures L_c | 75 mm |
| Avance f dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm/tr |
| Ø nom. D_c | 8,4 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Ø queue D_s | 8,4 mm |
| Longueur totale L | 117 mm |
| Norme | DIN 338 |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 | 62,4 mm |
| Angle de pointe | 135 degré |
| Queue | Queue cylindrique |
| Revêtement | TiAlN |

| | |
|------------------|--------------------|
| Type d'outils | HSS Co 8 |
| Angle d'hélice | 35 degré |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Bleu |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 750 N/mm ² | moyennement adaptée | 37 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 31 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 12 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 6 m/min | S |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |