

**Garant****Fraise à trépaner carbure brasé plat, Ø DC: 80mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 118500 80     |
| GTIN             | 4045197037565 |
| Classe d'article | 11C           |

**Description****Exécution:**

**Trépan et queue en une seule pièce**(trempée), pour une excellente stabilité et une concentricité parfaite. **Plaquettes minces en carbure avec angle de coupe positif et grand angle de dépouille** pour d'excellentes performances et une pression de coupe faible. Foret à centrer interchangeable, queue avec 3 plats de serrage.

Largeur de coupe de 2 mm pour toutes les références. Tolérance Ø: **+ 0,10 / - 0,05 mm.**

Dim. L: **toutes réf. = 8 mm.**

**Utilisation:**

Pour utilisation sur machines fixes. Idéale pour les plastiques renforcés de fibres (PRFV et PRFC). Uniquement pour matériaux plats avec une épaisseur maximum de 4 mm.

**Description technique**

|                       |             |
|-----------------------|-------------|
| Ø nom. D <sub>c</sub> | 80 mm       |
| Ø queue               | 13 mm       |
| Longueur L            | 8 mm        |
| Exécution             | Série basse |
| Type d'outils         | Carbure     |
| Norme                 | Norme usine |

|                  |                                  |
|------------------|----------------------------------|
| Queue            | Queue à trois méplats de serrage |
| Tolérance Ø      | -0,05 / 0,1 mm                   |
| Bague de couleur | Sans                             |
| Type de produit  | Outils à trépaner                |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 70 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 50 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 50 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 35 m/min       | M        |
| Graphite, PRFV, PRFC          | adaptée             | 80 m/min       | N        |
| Uni                           | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | moyennement adaptée |                |          |
| à sec                         | adaptée             |                |          |