

**Garant**
**Foret hélicoïdal HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 4mm**

**Données de commande**

N° commande	114550 4
GTIN	4045197020895
Classe d'article	11B

**Description**
**Exécution:**

Pour **une résistance très élevée à la chaleur, très robustes** grâce à l'**âme renforcée**.

**Amincissement spécial.**

Avec amincissement type C.

**Recommandation(s):**
**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Description technique**

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/tr
Ø nom. D <sub>c</sub>	4 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	43 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D <sub>s</sub>	4 mm
Longueur totale L	75 mm
Norme	DIN 338
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	37 mm
Angle de pointe	135 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	HSS Co 8
Angle d'hélice	35 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	37 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	31 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	S
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		