

**Garant****Foret hélicoïdal HSS N, non revêtu, Ø DC h8 (mm/pouces): 0,3****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 114150 0,3    |
| GTIN             | 4045197012289 |
| Classe d'article | 11B           |

**Description****Exécution:**

Rectifiés: Forets hélicoïdaux avec grande précision de concentricité et de pas ainsi qu'un affûtage au sommet précis.

À partir de 2,4 mm, vaporisés.

Avec amincissement type C à partir de 4 mm.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Remarque(s):**

Réf. 16 – 20: forets avec queue Ø 16 mm.

**Description technique**

|  |            |
|--|------------|
| Nombre de dents Z                                | 2          |
| Longueur des goujures $L_c$                      | 3 mm       |
| Ø nom. $D_c$                                     | 0,3 mm     |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>    | 0,03 mm/tr |
| Tolérance Ø nominal                              | h8         |
| Ø queue $D_s$                                    | 0,3 mm     |
| Longueur totale L                                | 19 mm      |
| Norme  | DIN 338    |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 2,6 mm     |
| Angle de pointe                                  | 118 degré  |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Queue            | Queue cylindrique  |
| Revêtement       | non revêtu         |
| Type d'outils    | HSS                |
| Type             | N                  |
| Arrosage interne | non                |
| Bague de couleur | Sans               |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 80 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 45 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 50 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 40 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 30 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 25 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 10 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 8 m/min        | P        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 25 m/min       | K        |
| CuZn                           | adaptée             | 80 m/min       | N        |
| Huile                          | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |