

Garant
Foret hélicoïdal HSS N, non revêtu, Ø DC h8 (mm/pouces): 1/32

Données de commande

N° commande	114150 1/32
GTIN	4045197364210
Classe d'article	11B

Description
Exécution:

Rectifiés: Forets hélicoïdaux avec grande précision de concentricité et de pas ainsi qu'un affûtage au sommet précis.

À partir de 2,4 mm, vaporisés.

Avec amincissement type C à partir de 4 mm.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Remarque(s):

Réf. 16 – 20: forets avec queue Ø 16 mm.

Description technique

Longueur des goujures L_c	10 mm
Avance f dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/tr
Le Ø nominal en pouces correspond	0,79 mm
Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D_s	0,79 mm
Longueur totale L	30 mm
Norme	DIN 338
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	8,8 mm
Angle de pointe	118 degré

Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	80 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
CuZn	adaptée	80 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		