

**Garant****Fraise à carotter carbure prof. de coupe 30 mm, TiAlN, Ø DC: 22mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 118780 22     |
| GTIN             | 4045197514684 |
| Classe d'article | 11F           |

**Description****Exécution:**

Adaptées à toutes les perceuses magnétiques courantes. Excellent enlèvement de copeaux grâce à la géométrie d'arête optimisée. Réaffûtage aisé. Avec queue Weldon – Ø **19 mm**.

**Carbure avec revêtement TiAlN spécial** – longue durée de vie et excellente capacité de coupe.

**Utilisation:**

Sur perceuses magnétiques mobiles ou fixes à colonne pour la réalisation de perçages de grande taille en construction métallique. La fraise à carotter n'enlève qu'un anneau fin de matière. La carotte est expulsée par effet de ressort à l'aide d'un éjecteur.

**Livraison:**

**Sans** éjecteur.

**Remarque(s):**

Huile de coupe hautes performances (voir 084210) recommandée pour la lubrification des fraises à carotter.

**Description technique**

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Ø nom. D <sub>c</sub> | 22 mm             |
| Revêtement            | TiAlN             |
| Type d'outils         | Carbure           |
| Norme                 | Norme usine       |
| Bague de couleur      | Sans              |
| Type de produit       | Outils à trépaner |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 80 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | adaptée             | 75 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 50 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 45 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 35 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 20 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 25 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 20 m/min       | M        |
| GG                             | adaptée             | 20 m/min       | K        |
| GGG                            | adaptée             | 15 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| Huile                          | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | moyennement adaptée |                |          |
| à sec                          | adaptée             |                |          |