

Garant
Foret hélicoïdal HSS N, non revêtu, Ø DC h8 (mm/pouces): 4,9

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 114150 4,9 |
| GTIN | 4045197012951 |
| Classe d'article | 11B |

Description
Exécution:

Rectifiés: Forets hélicoïdaux avec grande précision de concentricité et de pas ainsi qu'un affûtage au sommet précis.

À partir de 2,4 mm, vaporisés.

Avec amincissement type C à partir de 4 mm.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Remarque(s):

Réf. 16 – 20: forets avec queue Ø 16 mm.

Description technique

| | |
|--|------------|
| Longueur des goujures L_c | 52 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Ø nom. D_c | 4,9 mm |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,05 mm/tr |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Ø queue D_s | 4,9 mm |
| Longueur totale L | 86 mm |
| Norme | DIN 338 |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 | 44,7 mm |
| Angle de pointe | 118 degré |

| | |
|------------------|--------------------|
| Queue | Queue cylindrique |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS |
| Type | N |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | 80 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 50 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | 10 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 8 m/min | P |
| Fonte GG(G) | adaptée | 25 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 80 m/min | N |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |