

**Garant****Foret à centrer carbure monobloc A, non revêtu, Ø DC k13: 1,25mm****Données de commande**

N° commande	121000 1,25
GTIN	4045197038333
Classe d'article	11E

**Description****Exécution:**

Taillés directement dans le barreau de carbure. Goujures hélicoïdales.

**Description technique**

Pour Ø pièce	8 – 10 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/tr
Tolérance de queue	h6
Nombre de dents Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	1,25 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	3,15 mm
Longueur totale L	31,5 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 333
Type	A
Tolérance Ø nominal	k13
Angle de lamage	60 degré
Sens de la coupe	à droite
Queue	Queue cylindrique avec h6

Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Foret à centrer

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	180 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K
CuZn	adaptée	160 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		