

**GARANT FORET A CENTRER HSS A, non revêtu, Ø nom. DC k12: 1mm****Données de commande**

N° commande	111005 1
GTIN	4045197255259
Classe d'article	12A

Description**Exécution:**

Taillé dans la masse et dépouillé, rainures hélicoïdales.

Description technique

Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,02 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Tolérance de queue	h7
Ø nom. D _c	1 mm
Pour Ø pièce	6 – 8 mm
Ø queue D _s	3,15 mm
Longueur totale L	31,5 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 333
Type	A
Tolérance Ø nominal	k12
Angle de lamage	60 degré
Sens de la coupe	à droite
Queue	Queue cylindrique avec h7

Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Foret à centrer

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	P
CuZn	adaptée	80 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		