

**Garant****Foret à centrer HSS-E Type A / avec méplat, non revêtu, Ø nom. DC k12: 5mm****Données de commande**

N° commande	111200 5
GTIN	4045197000408
Classe d'article	11A

**Description****Exécution:**

Taillé dans la masse et dépouillé, rainures hélicoïdales.

**Description technique**

Nombre de dents Z	2
s – 0,1	10,95 mm
Pour Ø pièce	63 – 100 mm
Tolérance de queue	h7
Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/tr
Ø nom. D <sub>c</sub>	5 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	12,5 mm
Longueur totale L	63 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 333
Type	A
Tolérance Ø nominal	k12
Angle de lamage	60 degré
Sens de la coupe	à droite

Queue	Queue cylindrique avec h7
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Foret à centrer

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
CuZn	adaptée	80 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		