

duMONT**Broche à pousser HSS Ajustement H9, Type: 20F1****Données de commande**

N° commande	290407 20F1
GTIN	662600888411
Classe d'article	29J

Description**Utilisation:**

Pour la réalisation de rainures de clavettes suivant DIN 6885.

Livraison:

Broche avec cales de réglage nécessaires.

Remarque(s):

- **Pour des matériaux de dureté plus élevée, augmenter le nombre de passages ou utiliser des broches spéciales (sur demande).**
- **Relever légèrement le coulisseau après 1 passe et 2 passes sur 3 – la broche se repositionne d'elle-même.**
- **Broches à pousser revêtues et avec dimensions en pouces disponibles sur demande.**
- **PRESSES A BROCHER, voir tome 2 de notre catalogue (Outillage manuel & Métrologie).**
- **Réf. 28, 32 et 36 disponibles rapidement sur demande.**

Type d'outils: HSS

Longueur broche: 505 mm

Largeur de rainures de clavette: 20 mm

Profondeur de rainures de clavette: 4,9 mm

Pour Ø alésage suivant DIN 6885: 65 - 75 mm

Hauteur brochage dans acier: 25 - 150 mm

Pression nécessaire pour St50 et hauteur brochage max.: 4000 kg

Description technique

Hauteur brochage dans acier	25 - 150 mm
Pression nécessaire pour St50 et hauteur brochage max.	4000 kg
Pour Ø alésage suivant DIN 6885	65 - 75 mm
Longueur broche	505 mm
Profondeur de rainures de clavette	4,9 mm
Largeur dos	25,72 mm
Nombre de passages	4
Largeur de rainures de clavette	20 mm
Type d'outils	HSS
Type de produit	Outils à brocher

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm ²	adaptée		
Acier < 750 N/mm ²	adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée		
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
CuZn	adaptée		
Graphite, PRFV, PRFC	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		