

duMONT**Broche à pousser HSS Ajustement P9, Type: 16E1****Données de commande**

N° commande	290406 16E1
GTIN	662600888107
Classe d'article	29J

Description**Utilisation:**

Pour la réalisation de rainures de clavettes suivant DIN 6885.

Livraison:

Broche avec cales de réglage nécessaires.

Remarque(s):

- **Pour des matériaux de dureté plus élevée, augmenter le nombre de passages ou utiliser des broches spéciales (sur demande).**
- **Relever légèrement le coulisseau après 1 passe et 2 passes sur 3 – la broche se repositionne d'elle-même.**
- **Broches à pousser revêtues et avec dimensions en pouces disponibles sur demande.**
- **PRESSES A BROCHER, voir tome 2 de notre catalogue (Outillage manuel & Métrologie).**
- **Réf. 28, 32 et 36 disponibles rapidement sur demande.**

Type d'outils: HSS

Longueur broche: 394 mm

Largeur de rainures de clavette: 16 mm

Profondeur de rainures de clavette: 4,3 mm

Pour Ø alésage suivant DIN 6885: 50 - 58 mm

Hauteur brochage dans acier: 25 - 150 mm

Pression nécessaire pour St50 et hauteur brochage max.: 4300 kg

Description technique

Hauteur brochage dans acier	25 - 150 mm
Profondeur de rainures de clavette	4,3 mm
Largeur dos	19,34 mm
Pression nécessaire pour St50 et hauteur brochage max.	4300 kg
Largeur de rainures de clavette	16 mm
Longueur broche	394 mm
Pour Ø alésage suivant DIN 6885	50 - 58 mm
Nombre de passages	4
Type d'outils	HSS
Type de produit	Outils à brocher

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm ²	adaptée		
Acier < 750 N/mm ²	adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée		
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
CuZn	adaptée		
Graphite, PRFV, PRFC	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		

Accessoires

Cale de réglage pour broche à pousser 290405 – 407 Type
16-18E1

290410 16-18E1